

ICS 29.060.20
K 13
备案号: 32054—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5268.2—2011
代替 JB/T 5268.2—1991

JB/T 5268.2—2011

电缆金属套 第2部分: 铅套

Metal sheaths for cables—Part 2: Lead sheaths

中华人民共和国
机械行业标准
电缆金属套 第2部分: 铅套
JB/T 5268.2—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·11千字
2011年11月第1版第1次印刷
定价: 12.00元

*

书号: 15111·10184
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5268.2-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型号.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 材质.....	1
4.2 铅套厚度.....	1
4.3 密封性能.....	2
4.4 表面质量.....	2
4.5 扩张性能.....	2
5 试验方法.....	2
5.1 成分分析.....	2
5.2 厚度检查.....	2
5.3 密封试验.....	2
5.4 表面质量检查.....	2
5.5 扩张试验.....	2
6 检验规则.....	2

表 1

类别	外护层型式	a	b		最小标称厚度 mm
			Pb-Sb-Cu	Pb-Sn-Sb-Cu	
纸绝缘电力电缆	粗钢丝铠装或无外护层	0.03	1.1	1.0	1.4
	分相铅套有外护层	0.03	0.7	0.6	1.2
	其他外护层	0.02	0.8	0.8	1.2
通信电缆	粗钢丝铠装	0.03	1.1	0.9	1.4
	无外护层	0.03	1.0	0.8	1.2
	其他外护层	0.03	0.6	0.5	1.2

注：控制电缆、信号电缆、仪表电缆可参照采用纸绝缘电力电缆的铅套标称厚度。

4.2.3 最小厚度

铅套的最小厚度应不小于规定标称厚度的 95%再减 0.1 mm。

注：间歇式压铅机停车时的接续处铅套最小厚度应不小于规定标称厚度的 60%。

4.2.4 最大厚度

对铅套的最大厚度不作规定。

4.3 密封性能

铅套应密封。

4.4 表面质量

在铅套上不应有铅渣等夹杂物，且不允许有超过最小厚度要求的划伤或凹痕。

4.5 扩张性能

铅套内径大于 15 mm 时应进行扩张试验。当把铅套内径扩张至其原内径的 1.3 倍时，铅套应不破裂。

5 试验方法

5.1 成分分析

铅合金成分含量检查，应按 GB/T 4103 规定的方法进行。

5.2 厚度检查

铅套厚度的检查应按 JB/T 5268.1—2011 中 5.3 规定的方法进行。

5.3 密封试验

通信电缆铅套的密封试验，用充入压力（0.3~0.5）MPa 干燥空气或惰性气体进行。充气应一直进行到电缆全长内的上述气压稳定为止。在气压稳定后，对于无外护套的铅套，在 3 h 内气压应不降落，对于有外护层的铅套，在 6 h 内气压应不降落。对于电力电缆，铅套的密封性用目力检测。其他类型电缆的铅套密封试验应符合相关产品标准的要求。

5.4 表面质量检查

铅套的表面质量检查应按 JB/T 5268.1—2011 中 5.2 规定的方法进行，必要时可按该方法对划伤或凹痕处进行厚度测量。

5.5 扩张试验

铅套的扩张试验，应取 150 mm 长的无机械损伤的铅管，套在底部直径与高之比为 1:3 的圆锥上，在润滑的情况下，把铅管扩张至所要求的内径。

6 检验规则

铅套应按表 2 进行检验。

前 言

JB/T 5268《电缆金属套》分为两个部分：

——第 1 部分：总则；

——第 2 部分：铅套。

本部分为 JB/T 5268 的第 2 部分。

本部分代替 JB/T 5268.2—1991《电缆金属套 第 2 部分：铅套》。

本部分与 JB/T 5268.2—1991 相比，主要变化如下：

——增加了适用范围，包括了仪表电缆（本版的第 1 章）；

——参照 GB/T 469—2005，对铅合金中其他杂质含量作了修订（本版的 4.1，1991 年版的 4.1）；

——对间歇式压铅机停车时的接续处铅套最小厚度做出规定（本版的 4.2.3，1991 年版的 4.2.5）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC213）归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所、昆明电缆股份有限公司、宝胜科技创新股份有限公司、青岛汉缆集团有限公司、河北华通线缆制造有限公司、上海电缆厂有限公司。

本部分起草人：邢海甬、蒋陆肆、房权生、张承官、郝清芬、储茂盛、孙建生。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 5268.2—1991。